

12 M26.2



Foto non contractual

Motor Diesel 4 tiempos, inyección directa

Alesaje y carrera	150 x 150 mm
Cilindros	12 en V
Cylindrada total	31,8 litros
Rapporte de comprecion	15/1
Sentido de rotación (según Norma ISO 1204)	SIH *
Régimen de ralenti	700 rpm
Masa (sin agua, ni aceite)	3400 kg
Carter volante	SAE 0
Volante	SAE 18"

* sentido inverso horario

POTENCIA NOMINAL: ciclo E3 per hélice fija

Servicio	rpm	kW	CV	Par máx / régimen (N.m / rpm)	Consumo plena carga (g / kW.h)	IMO	CE 97 / 68
P1	1800	661	900	3738 / 1400	206	II	IIIA
P1	1800	736	1000	4185 / 1400	206	II	IIIA
P2	1900	808	1100	4616 / 1400	209	II	IIIA

Contáctenos para le ciclo E2 per hélice de paso variable.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Motor y bloque

Bloque cilindros en fundición
Una puerta de visita por cilindro para acceso a las bielas
Camisas de fundición, de tipo húmedo
Culatas individuales con 4 válvulas
Guías y asientos de válvulas postizas
Fijación de culatas asegurada en 8 puntos
Cigüeñal en acero especial, estampado, tratado, con muñequillas y empalmes endurecidos por inducción
Árbol a levas con perfil de levas polinomiales
Distribución por piñones con dentado helicoidal, en acero cementado, templado, rectificado
Bielas en acero al cromo-molibdeno
Pistones en aleación ligera con segmentos alto rendimiento refrigerados por chorros de aceite

Circuito de refrigeración

Intercambiador de temperatura del líquido de refrigeración / agua bruta, tubular con tanque de agua y termostatos de regulación incorporados
Bomba de circulación del líquido de refrigeración, centrífuga, de fundición, accionada mecánicamente
Bomba de circulación agua bruta en bronce auto cebante

Circuito de aceite

Filtros de aceite con cartuchos enroscado pleno caudal
Filtro de aceite centrífugo en derivación con cartucho desechable
Enfriadores de aceite sobre circuito de refrigeración del motor

Circuito combustible

Bomba de inyección monobloque en línea
Regulador de velocidad mecánico
Tubo de inyección doble pared con tanque de recuperación de fugas
Filtros de combustible tipo dúplex, reemplazables en marcha

Circuito de aire y de escape

Turbo-compresor enfriado por el líquido de refrigeración del motor
Refrigeración del aire de sobrealimentación desde el circuito de baja temperatura, doble flujo

Sistema eléctrico

Tensión de servicio 24 Vcc
Arranque eléctrico sobre volante motor
Alternador de carga 175 A

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES (extracto) *

Adaptación para refrigeración por intercambiador de quilla
Conexiones para circuitos de socorro agua bruta y aceite
Bomba de achique de sentina
Arranque neumático con botellas de aire y compresor

Toma de fuerza delantera
Montaje sobre suspensión elástica
Equipamientos y certificaciones de acuerdo a las principales Sociedades de Clasificación

* contáctenos para más información sobre nuestras opciones.

Definición de potencia

Norma ISO 3046/1 - 1995 (F)

Condiciones de referencia

Temperatura ambiente	25 °C
Presión barométrica	100 kPa
Humedad relativa	30 %
Temperatura del agua bruta	25 °C

Condición límite de uso ISO 3046

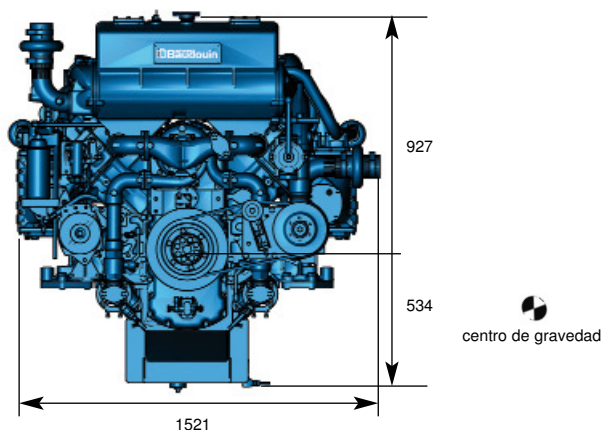
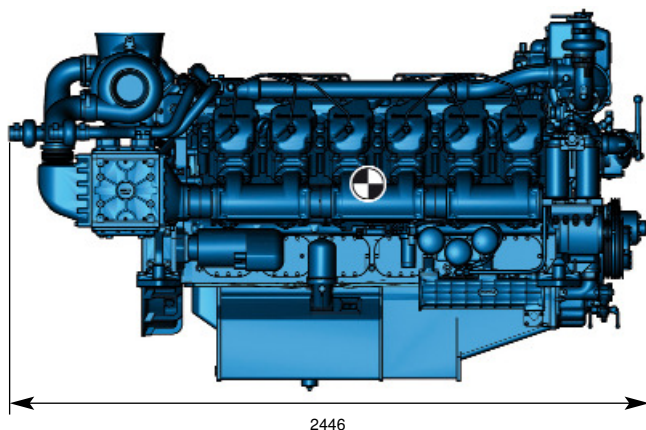
Combustible

Densidad relativa	0,840 ± 0,005
Valor calorífico inferior	42 700 kJ/kg
Tolerancia en el consumo	0 ± 5 %
Límite de temperatura en la aspiración	35 °C

Nuestras potencias son conformes a los valores de temperaturas máximas definidas por la sociedades de clasificación, mientras no se desprecinten nuestros motores.

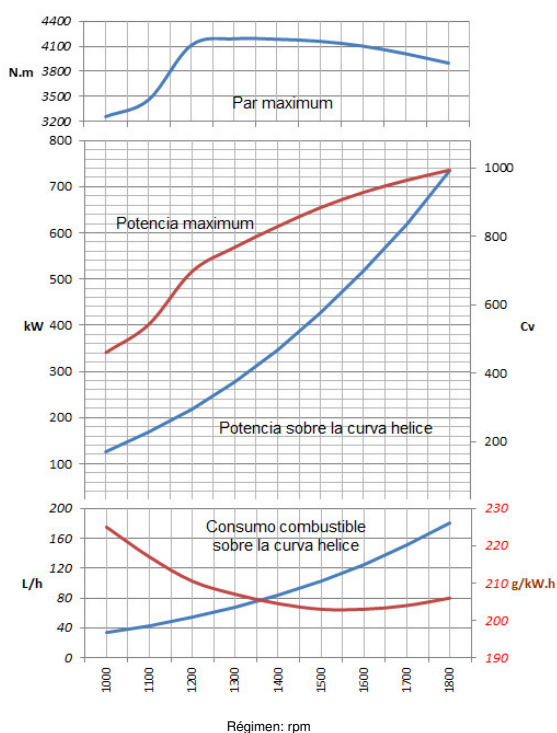
Temperatura ambiente	45 °C
Temperature del agua bruta	32 °C

ENCOMBRAMIENTO



CURVAS DE EFICIENCIA

Ajuste P1 - 736 kW / 1000 CV @ 1800 rpm



Ajuste P2 - 808 kW / 1100 CV @ 1900 rpm

