

MaxxForce 7.2M

Aplicação Marítimo Trabalho com mais potência, alta performance e reduzidos custos operacionais.

Desenvolvidos para serviço pesado, os motores da Série 12 têm confiabilidade, tecnologia e performance adequadas às mais diversas embarcações. São motores de manutenção simples e econômica, podendo ser reparados sem a necessidade de serem removidos da embarcação.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

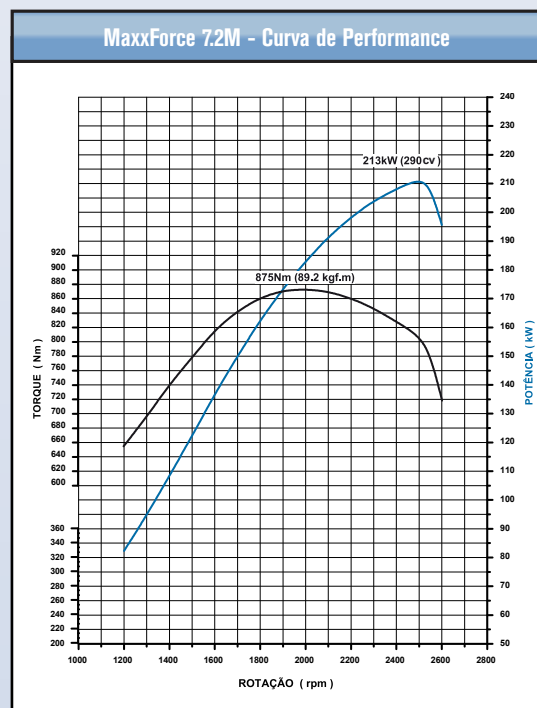
- Camisas úmidas e removíveis.
- Cabeçotes individuais.
- Guias e sedes de válvulas removíveis.
- Bomba d'água para circuito fechado de refrigeração acionada por engrenagem.
- Bomba d'água para circuito aberto de refrigeração acionada por engrenagem.
- Tomada de força na polia do virabrequim e na engrenagem da caixa de distribuição.
- Bloco com reforços estruturais para diminuição de emissão de ruídos.
- Carcaça do Volante SAE 3.
- Volante para acoplamentos SAE de 8, 10 e 11,5 polegadas.
- Intercooler refrigerado com água do circuito aberto.
- Ótimo desempenho e baixo consumo de combustível e óleo lubrificante.

ACESSÓRIOS OPCIONAS

- Motor de partida.
- Alternador.
- Filtro de ar.
- Bomba de drenagem de óleo lubrificante.
- Dispositivo de parada.

Especificações	MaxxForce 7.2M	
Configuração	6 em linha	
Válvulas/Cilindro	2	
Cilindrada	7,2 litros	
Diâmetro x Curso	105 x 137 mm	
Sistema de Injeção	Mecânico	
	Fabricante	Bosch
	Modelo / Tipo	Em linha / P7100
Aspiração	Turbo Intercooler	
Taxa de Compressão	17:1	
Potência	290 cv (213 kW) @ 2.500 rpm	
Torque	875 Nm (89.2 kgf.m) @ 2.000 rpm	
Peso Seco	690 kg	
Dimensões (A x C x L)	936 x 1.362 x 777 mm	

Dados de performance conforme norma ISO 3046.
Motor básico, sem acessórios.



MaxxForce 7.2M

Maritime Work Application, more powerful, high performance and with reduced operating costs.

Developed for heavy duty, the 12 Series engines offer reliability, technology and performance to a number of vessel types. These are engines which require simple and affordable maintenance, and do not need to be removed from the vessel for repairs.

MAIN CHARACTERISTICS:

- Wet and removable cylinder liners
- Individual cylinder heads
- Removable valve guides and seats
- Hydraulic pump driven by gear for a closed loop cooling system
- Hydraulic pump driven by gear for an open loop cooling system
- Power socket in the crankshaft pulley and at the gear of the distribution box
- Ribbed engine block to reduce noise emissions
- SAE 3 flywheel housing
- Flywheel for SAE 8, 10 and 11.5 inch couplings
- Intercooler refrigerated with water from the open loop system
- Optimal performance and low fuel and lube oil consumption

OPTIONAL ACCESSORIES:

- Starter
- Alternator
- Air intake system
- Lube oil draining pump
- Stop solenoid

Specifications	MaxxForce 7.2M	
Configuration	6 cyl in line	
Valves/Cylinder	2	
Displacement Volume	7.2 liters	
Bore x Stroke	105 x 137 mm	
Injection System	Mechanical	
	Manufacturer	Bosch
	Model/Type	In line / P7100
Aspiration	Turbo Intercooler	
Compression Rate	17:1	
Power Output	286 hp (213 kW) @ 2500 rpm	
Torque	875 Nm (89.2 kgf.m) @ 2000 rpm	
Weight (dry)	690 kg	
Dimensions (H x L X W)	936 x 1362 x 777 mm	

Performance data according to conditions specified in ISO 3046

* Basic engine without accessories

